



UV - TEAM

moduli uv-c per la disinfezione dei prodotti alimentari e dei loro imballaggi sulle linee automatiche e di confezionamento

Laserie UV-TEAM si applica sulle linee di trasporto e confezionamento dei prodotti alimentari come: flow pack, termoformatrici, trabatti, tunnel di raffreddamento, pesatrici automatiche, e più in generale nastri di trasporto, oltre che trattare gli stessi prodotti alimentari, decontaminando dai germi le superfici dei nastri, dei prodotti, delle confezioni, etc.

E' dimostrato come, in campo alimentare, l'aumento del livello di igiene permetta un conseguente e generale innalzamento della qualità dei prodotti e, in maniera più specifica, UV-TEAM raggiunge l'abbattimento (99%) di batteri come *Bacillus*, *Coli*, *Clostridium*, *Legionella*, *Vibrio*, *Salmonella*, *Pseudomonas*, *Staphylococcus*, etc. in pochi minuti di funzionamento.

Alcuni esempi applicativi sono il trattamento di frutta secca in piani vibranti (forti riduzioni delle muffe), trattamento di prodotti da forno con nastri a maglie inox (copertura a 360° della superficie, aumento della Shelf-life a partire dal 150%); trattamento di pasta fresca nei tunnel di raffreddamento, in cascata sui nastri multipiano (aumento medio della vita del prodotto confezionato da un minimo di 20 fino a 60 giorni.); trattamento nelle linee di imbottigliamento e del canale di discesa tappi (sanificazione in tempi brevissimi, con lampade HO ed amalgama); trattamento di prodotti in fase di immissione in clean room (utilizzo di un tunnel UV che permette di immettere prodotti in ambienti protetti eliminando ogni rischio di contaminazione) trattamento di spezie (tunnel con sistema di rasatura a strato sottile, riduzione della carica batterica e aumento della Shelf-life.

Gli alti livelli di disinfezione di UV-TEAM sono ottenibili diversamente solo con composti chimici, pericolosi per la salute e dannosi per l'ambiente, oltre che dispendiosi.



COSA SONO GLI UV-C?

La luce si divide in raggi visibili, raggi infrarossi e raggi ultravioletti.

I Raggi ultravioletti (invisibili) si classificano in:

- UV - A (proprietà abbronzanti)
- UV - B (proprietà terapeutiche)
- UV - C (proprietà germicide)

La banda UV-C elimina Batteri, Virus, Funghi, Spore, Muffe ed Acari distruggendone il DNA, ed inibendone la riproduzione e proliferazione.

La tecnologia UV-C è un metodo di disinfezione fisico con un ottimo rapporto costi/benefici, è ecologico e, al contrario degli agenti chimici, funziona contro tutti i microrganismi senza creare resistenze.



Applicazione in un ambiente industriale



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Lampade UV-C selettive Light Progress (picco d'emissione a 253.7 nm.) ad alto rendimento, ozone free, di quarzo purissimo. o amalgama
- Corpo in Acciaio INOX AISI 304
- Riflettore interno in alluminio purissimo a specchio.
- Quadro MASTER-TM necessario all'alimentazione e al controllo del funzionamento.
- Chiusura automatica SHUTTER (optional)
- Protezione anti caduta vetri UVLON PIPE (optional).
- Protezione lampade UVLON FRAME (solo modello ad amalgama)
- Alimentazione con reattore elettronico specifico per lampade a raggi UV-C Light Progress.
- Tutti i materiali utilizzati sono testati per resistere ad intensi raggi UV-C.
- Marchio CE (LVD - EMC - MD - RoHS).

UV - TEAM

Applicazione UV-C custom



Modello con shutter (-SH)

La serie UV-TEAM comprende vasta gamma di modelli di moduli ad irraggiamento diretto fino a 8 lampade per l'applicazione nelle linee di produzione e packaging alimentare.

Per la gestione e alimentazione del sistema, è necessario abbinare il quadro MASTER-TM al quale sono connessi uno o più moduli mezzo di cavi multipolare precablati con spine multipolare ad innesto rapido. I quadri presentano frontalmente un pannello sinottico per il controllo del corretto funzionamento delle singole lampade UV-C, provvisto di tanti LED quante sono le lampade UV installate.

I quadri possono essere inoltre provvisti di un PLC (optional) per la gestione elettronica del sistema e visualizzatore LCD, che prevede la funzione contatore, conta accensioni, allarme di esaurimento dei tubi o mal funzionamento di un singolo tubo, spegnimento istantaneo dei tubi in caso di apertura delle protezioni, spegnimento ritardato in caso di "fermo macchina" ed altre caratteristiche dipendenti dal tipo di applicazione.

UV-TEAM è costruito interamente in Italia, con materiali di alta qualità ed estremamente resistenti.